

Общество с ограниченной ответственностью "Газпром добыча Надым"
Инженерно-технический центр
Отдел физико-химических исследований
Лаборатория химико-аналитического контроля объектов п-ва Ямал



УТВЕРЖДАЮ:
И.о. начальника лаборатории

/А.А. Тарасова
«25» октября 2024 г.

Паспорт качества ПК-КГС-Б-105-2024

Код ОКПД2 19.20.32.115

Место осуществления деятельности, адрес, номер телефона, адрес электронной почты: Лаборатория химико-аналитического контроля объектов п-ва Ямал Отдела физико-химических исследований Инженерно-технического центра ООО "Газпром добыча Надым" Ямало-Ненецкий автономный округ, р-н Ямальский, Бованенковское НГКМ, промбаза ГП-2, (3499) 598-411, Kostenko.NV@nadya-dobycha.gazprom.ru

Наименование и контактные данные заказчика: Управление материально-технического снабжения и комплектации – филиал ООО «Газпром добыча Надым», 629730, Ямало-Ненецкий автономный округ, Г. НАДЫМ, УЛ. ЗВЕРЕВА, Д. 30, тел.(3499)563005

Наименование объекта: Конденсат газовый стабильный
Дата отбора образца: 25.10.2024
Место отбора образца: Бованенковское НГКМ, Склад ГСМ на ст. Карская
Точка отбора образца: ДРС №7
Дата получения образца: 25.10.2024
Идентификационный номер образца: 850 КГС
Дата проведения испытаний образца: 25.10.2024
Дата выдачи паспорта качества: 25.10.2024

Определяемый показатель, единицы измерений	Результаты испытаний	Значение нормы по ГОСТ Р 54389-2011 для групп		Идентификация применяемой методики
		1	2	
Давление насыщенных паров, кПа (мм.рт.ст.)	59,3 (444,8)	Не более 66,7 (500)		ГОСТ 1756 – 2000
Содержание воды	Отсутствие	Не более 0,5		ГОСТ 2477 – 2014
Содержание механических примесей	Отсутствие	Не более 0,05		ГОСТ 6370 – 2018
Массовая концентрация хлористых солей, мг/дм ³	1,6	Не более 100	Не более 300	ГОСТ 21534 – 2021 (Метод А Часть I)
Плотность при 20 °С, кг/м ³	752,8	Не нормируют. Определение обязательно.		ГОСТ 3900 – 2022 (метод I)
Фракционный состав: – выход фракций при заданной температуре 100 °С, %	25,6	Не нормируют. Определение обязательно.		ГОСТ 2177 – 99 (метод Б)
– выход фракций при заданной температуре 200 °С, %	93,7			
– температура конца кипения, °С	229,5			
– выход фракций при заданной температуре 229,5 °С, %	96,6			

Конденсат газовый стабильный вырабатывается с применением технологических процессов стабилизации и в соответствии с абзацем 10 подпункта 1 пункта 1 статьи 181 Налогового кодекса Российской Федерации в редакции, действующей с 01.01.2021 года, не является средним дистиллятом (информация включена на основании приказа от 29.01.2021 г. № ОД-41).

Полученные результаты испытаний относятся к предоставленному заказчиком образцу.

Паспорт выполнен на 1 с. в 13 экз.

Паспорт качества оформлен на основании отчета о результатах испытаний О-КГС-Я7-148-2024, выданного 25.10.2024 отделом физико-химических исследований Инженерно-технического центра ООО «Газпром добыча Надым».

Паспорт не должен быть воспроизведен не в полном объеме без письменного разрешения лаборатории